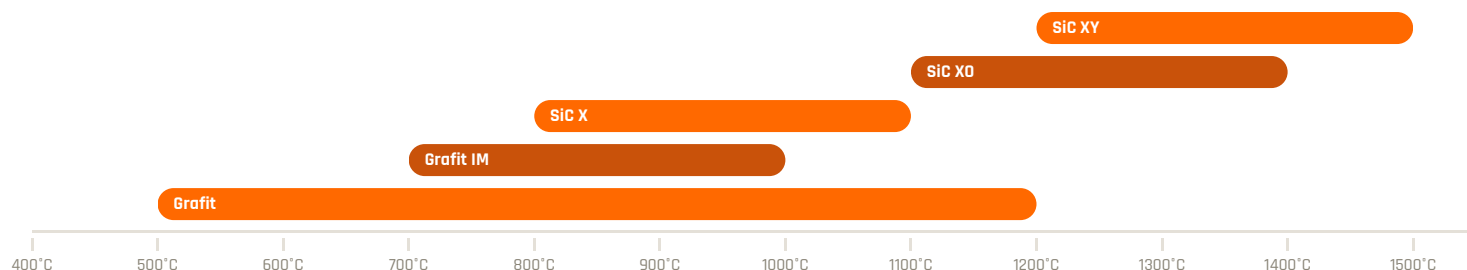


PŘEHLED MATERIÁLŮ · 4.1.1

IZOSTATICKY LISOVANÉ SIC A JÍLOGRAFITOVÉ KELÍMKY

Přehled žáruvzdorných materiálů (grafit, SiC), jejich vlastností a orientačního teplotního rozsahu použití pro tavení a udržování kovů.



Hrubé rozčlenění teplotního použití kelímků je dáno za předpokladu teplot v pecích ležících v oblasti ca. 100-150 °C nad teplotou tavení kovů. Orientační teploty tavení: Zinek -420°C, Slitiny zinku -430°C, Slitiny hliníku -660°C, Bronz, mosaz -950°C, Zlato, stříbro -1000°C, Měď -1085°C, Šedá litina -1250°C, Vzácné kovy -1400°C.

01 GRAFIT – Zinek, slitiny zinku

- velmi dobrá tepelná vodivost
- velmi dobrá chemická odolnost proti chemickým preparátům
- speciálně vhodné pro zinkové slitiny
- použití v indukčních pecích

02 GRAFIT IM – Slitiny hliníku (udržovací proces)

- velmi dobrá ochrana proti oxidaci kelímků
- dobrá odolnost proti chemickým preparátům
- dobrá odolnost proti změnám teploty
- tavení a udržování všech typů hliníkových slitin, zvláště doporučené pro čistě udržovací proces

03 SiC X – Hliníkové slitiny, udržovací proces

- velmi dobrá ochrana proti oxidaci kelímků
- dobrá odolnost proti chemickým preparátům
- dobrá odolnost proti změnám teploty
- tavení a udržování všech typů hliníkových slitin, zvláště doporučené pro čistě udržovací proces

04 SiC XO – Slitiny těžkých kovů, hliníkový šrot

- velmi dobrá odolnost proti změnám teploty
- velmi dobrá tepelná vodivost
- vysoká pevnost v ohybu v žáru
- velmi dobrá chemická odolnost proti chemickým preparátům
- určeno k tavení slitin těžkých kovů v pecích vytápěných hořáky na kapalná a plynná paliva
- určeno k tavení hliníkového šrotu

- vynikající odolnost proti změnám teploty spojená s výbornou pevností v ohybu v žáru
- vysoká žáruvzdornost
- vynikající tepelná vodivost
- velmi dobrá chemická odolnost proti chemickým preparátům
- určeno k tavení slitin vzácných a těžkých kovů při nejvyšších teplotních zatíženích

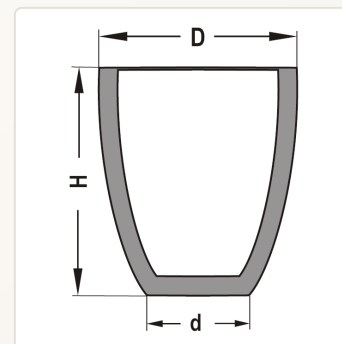
PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ BU / BM A BX

Izostaticky lisované kelímky pro tavení a udržování hliníkových slitin a lehkých kovů. Jakosti: BU, BU-IM, BUX, BUXD, BUXY / BX.

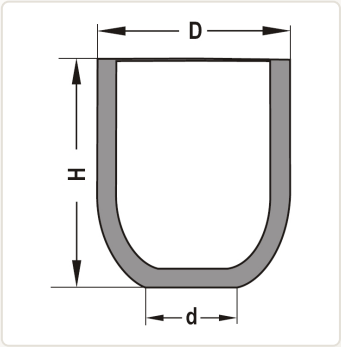
01 FORMÁTY KELÍMKŮ BU / BM Jakosti: BU, BU-IM, BUX, BUXD, BUXY

POSICE (KAPACITA V KG AL)	H / mm	D / mm	d / mm	h / mm
BU 100	400	525	305	
BU 125	450	525	305	
BU 150	490	525	305	
BU 175	550	525	305	
BU 200	600	525	305	410
BU 200 H	760max.	527	305	500
BU 210	500	615	355	
BU 250	630	615	355	400
BU 300	700	615	355	450
BU 350	800	615	355	570
BU 350 H/3	850	615	355	
BU 350 H	900	615	355	
BU 500	750	775	435	450
BU 600	890	780	435	550
BU 700	1000	780	435	
BU 750	880	880	350	
BM 800 H/1	1000	880	350	550
BM 800 H/4	1100	880	350	
BM 800 H/2	1170	880	350	
BM 800 H	1400max.	880	350	
BU 900	1000	950	550	
BU 900 H	1250max.	950	550	



Pozn.: v typové formě BUK jsou kelímky k dodání také s vybráním ve dně pro knoflík podstavce a s výřezem pro vylévací žlábek.

POSICE	H / mm	D / mm	d / mm
BX 900	345	395	200
BX 901	395	395	200
BX 902	430	395	200
BX 903	375	465	235
BX 1100	450	525	255
BX1500	490	525	255
BX 1800	550	525	255
BX 2100	600	525	255



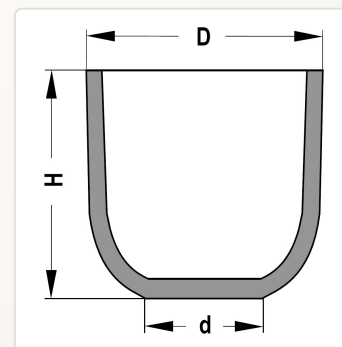
PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ B / MD A BMX

Izostaticky lisované kelímky, jakosti B, B-IM, BX / MD, MD-IM, MDX a BMX.

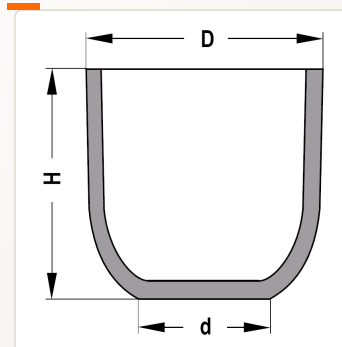
03 FORMÁTY KELÍMKŮ B / MD Jakosti: B, B-IM, BX / MD, MD-IM, MDX

POSICE	EKVIVALENT	H / mm	D / mm	d / mm
B 35	MD 2	345	395	200
B 50	MD 3	395	395	200
B 60	MD 4	430	395	200
B 75	MD 5	375	465	235
B 106	MD 6	400	525	255
B 125	MD 7	450	525	255
B 150	MD 9	490	525	255
B 175	MD 10	550	525	255
B 200	MD 11	600	525	255
B 225	MD 15	630	600	250
B 300	-	700	650	250
	MD 14	500	625	480
	MD 13	700	730	380



04 FORMÁTY KELÍMKŮ BMX Jakosti: BMX

POSICE	H / mm	D / mm	d / mm
BMX 550	750	780	435
BMX 650	750	840	350
BMX 750	880	880	350
BMX 880	880	950	440



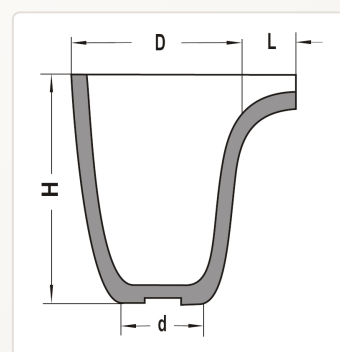
PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ TP1 SE ŽLÁBKEM A A

Izostaticky lisované kelímky s vylévacím žlábkem (TP1) a malé přesné kelímky řady A. Jakosti: TP, TP-IM, TPX, TPX0, TPXY.

05 FORMÁTY KELÍMKŮ TP1 SE ŽLÁBKEM Jakosti: TP, TP-IM, TPX, TPX0, TPXY

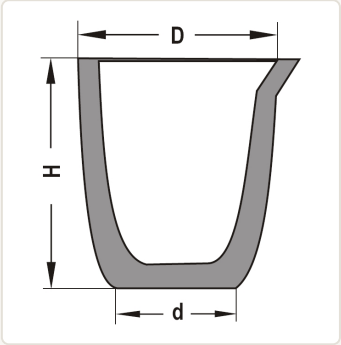
POSICE	H / mm	D / mm	d / mm	L / mm
TP 287	600	525	305	130
TP 387	630	615	355	160
TP 412	800	615	355	160
TP 412 H/3	850	615	355	160
TP 412 H	900	615	355	160
TP 587	900	780	435	200
TP 587 H	1000	780	435	200
TP 1500	850	840	350	200
TP 1600	900	840	350	200
TP 1800	980	840	350	200
TP 2100	1130	840	350	200
TP 750	880	880	350	200
TP 800	1000	880	350	200
TP 800 H/4	1100	880	350	200
TP 800 H/2	1170	880	350	200
TP 800 H	1400max.	880	350	200
TP 900	1000	950	550	200
TP 900 H	1250	950	550	200



06 FORMÁTY KELÍMKŮ A

POSICE	H / mm	D / mm	d / mm
A 0*	70	60	41
A 1*	90	90	55
A 5*	150	125	85
A 10	200	160	115
A 15	230	180	120
A 20	255	200	140
A 25	260	220	150
A 30	290	230	160
A 40	310	260	190
A 50	330	270	195
A 60	345	285	200
A 70	360	295	205
A 80	375	305	215
A 90	380	315	225
A 100	400	325	230
A 120	410	345	245
A 150	450	370	260
A 175	480	380	270
A 200	500	400	285
A 250	515	420	300
A 300	540	440	315
A 350	590	475	330
A 400	600	500	340
A 500	650	510	350
A 600	680	530	380
A 800	800	560	380
A 1000	820	635	420
A 1100	890	635	420

* bez glazury



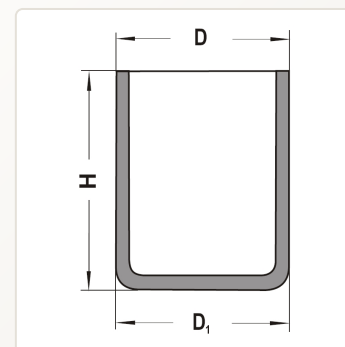
PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ Z

Velkoobjemové kelímky řady Z pro tavení mědi a slitin těžkých kovů. Jakosti: Z.

07 FORMÁTY KELÍMKŮ Z Jakosti: Z

POSICE	CA. KG CU	H / mm	D / mm	d / mm
Z 111	330	530	387	383
Z 96	390	560	405	400
Z 100	735	880	425	420
Z 86	835	960	485	480
Z 79	945	980	525	95
Z 101	1200	1150	530	525
Z 182	2400	1550	620	610
Z 230	3000	1550	680	670



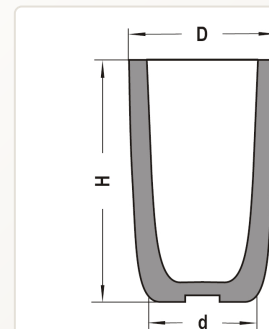
PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ K A KF

Kelímky řady K a KF pro tavení mědi a slitin těžkých kovů. Jakosti: K, K-IM, KX, KXD, KXY / KF, KF-IM, KFX, KFXD, KFXY.

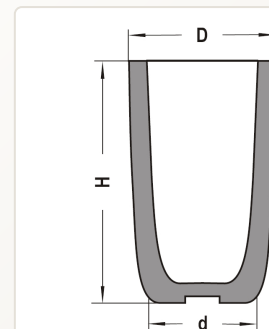
08 FORMÁTY KELÍMKŮ K Jakosti: K, K-IM, KX, KXD, KXY

POSICE (CA. KG CU)	H / mm	D / mm	d / mm
K 100	530	387	383
K 150	560	405	400
K 200	880	425	420
K 250	960	485	480
K 300	980	525	95
K 350	1150	530	525
K 400	1550	620	610
K 500	1550	680	670
K 501	1550	680	670



09 FORMÁTY KELÍMKŮ KF Jakosti: KF, KF-IM, KFX, KFXD, KFXY

POSICE	H / mm	D / mm	d / mm
Z 111	530	387	383
Z 96	560	405	400
Z 100	880	425	420
Z 86	960	485	480
Z 79	980	525	95
Z 101	1150	530	525
Z 182	1550	620	610
Z 230	1550	680	670
Z 231	1550	680	670



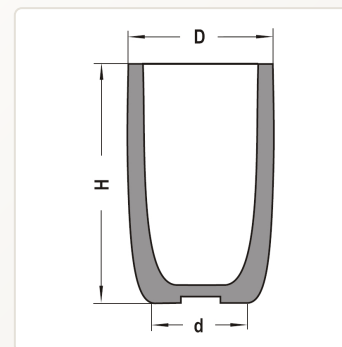
PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ TP2 A TP3

Velkoobjemové kelímky TP2 a TP3 se žlábkem pro tavení mědi a slitin těžkých kovů. Jakosti: TP, TP-IM, TPX, TPXD, TPXY.

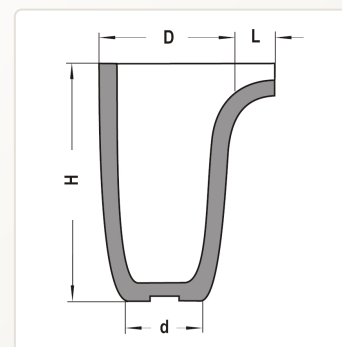
10 FORMÁTY KELÍMKŮ TP2

POSICE	CA. KG CU	H / mm	D / mm	d / mm
TP 904	200	915	345	240
TP 6	300	675	420	285
TP 14	500	1015	420	255
TP 8	400	800	440	295
TP 10	540	940	440	295
TP 10 H	600	1015	440	295
TP 388	600	760	540	360
TP 15	950	970	540	360
TP 15 H	1250	1050	540	360
TP 833	1100	1130	540	330
TP 830	1260	1190	540	360
TP 980	1700	1230	680	395



11 FORMÁTY KELÍMKŮ TP3 SE ŽLÁBKEM

POSICE	CA. KG CU	H / mm	D / mm	d / mm	L / mm
TP 173	120	490	300	235	95
TP 400	225	665	360	260	130
TP 723	250	635	370	290	130
TP 843	300	675	420	255	155
TP 982	400	800	435	295	135
TP 89	500	740	545	325	135
TP 12	500	940	440	295	150
TP 16	900	970	540	360	160



Jakosti: TP, TP-IM, TPX, TPXD, TPXY

PRODUKTOVÝ LIST · 4.1.1

FORMÁTY KELÍMKŮ C

Menší kelímky řady C pro tavení mědi a slitin těžkých kovů. Jakosti: K.

12 FORMÁTY KELÍMKŮ C Jakosti: K

POŠICE (CA. KG CU)	H / mm	D / mm	d / mm
C 50	370	250	180
C 60	400	255	190
C 80	440	275	205
C 100	480	295	210
C 120	520	310	230
C 150	550	330	240
C 200	600	350	250

